

**SINAP**  
平板膜专业制造商

**SINAP**



Member of Multilateral



Recognition Arrangement

**上海斯纳普膜分离科技有限公司**  
Shanghai SINAP Membrane Tech Co.,Ltd.

Add : 上海市宝山区罗宁路 1288 弄 4 号

U-4 No.1288, Luoning Road, Baoshan District, Shanghai

Tel : +86-21-66032658

Fax : +86-21-66032650

E-mail : sinap@sh-sinap.com

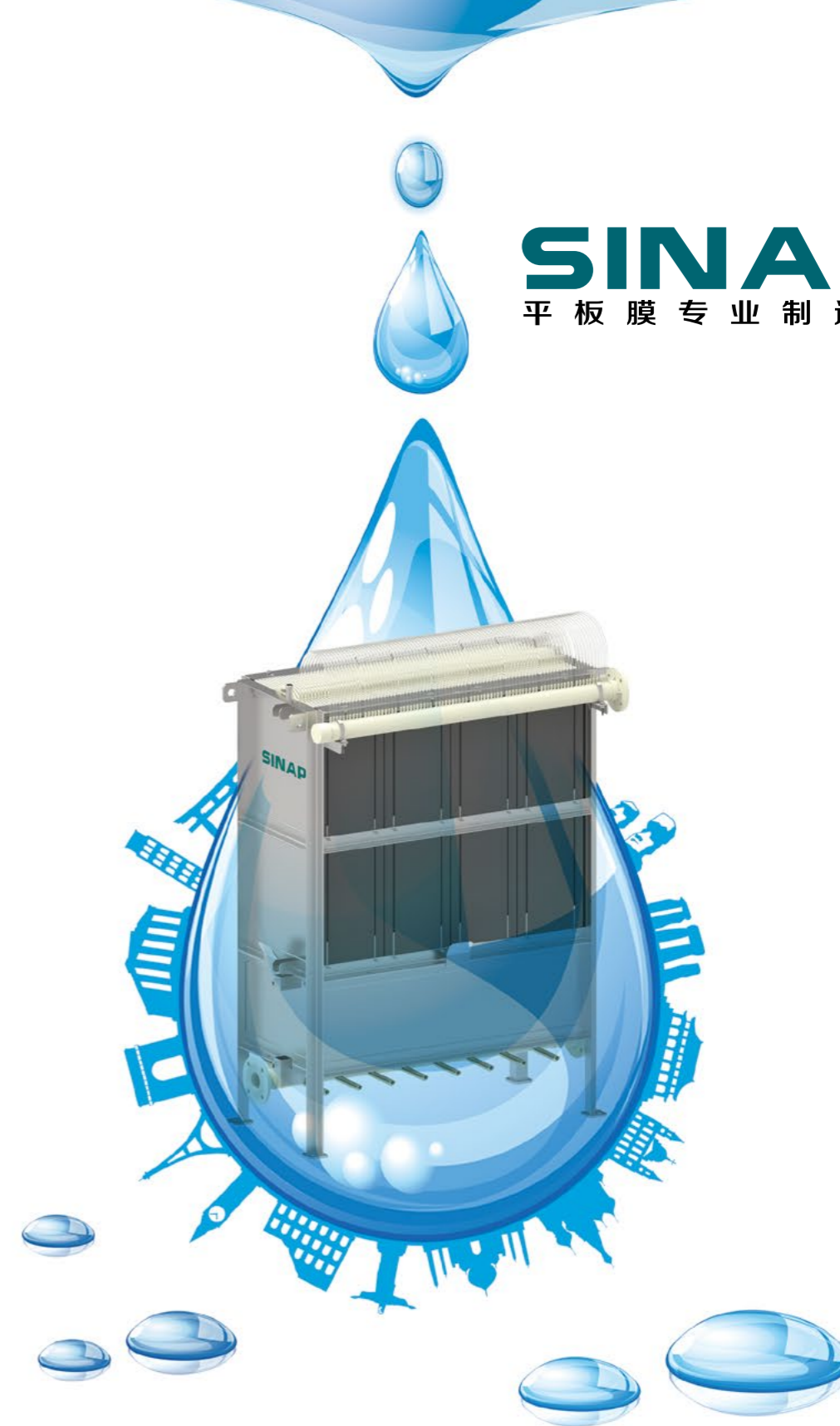
Http : //www.sh-sinap.com



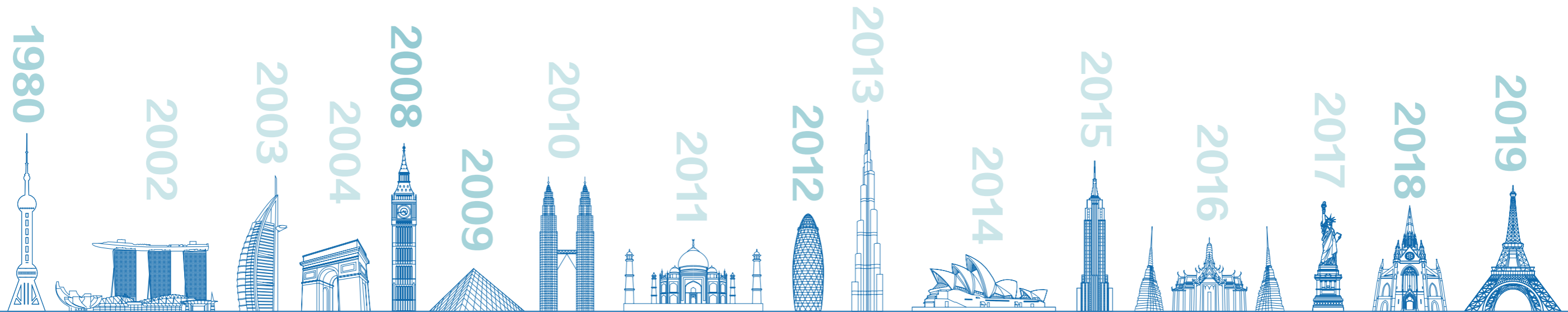
手机官方网站登陆码, 扫一扫更惊喜



国家AAA级企业证书 www.12312.gov.cn



**上海斯纳普膜分离科技有限公司**  
中国科学院上海应用物理研究所参股企业



## SINAP 公司简介

上海斯纳普膜分离科技有限公司(简称：SINAP)由中国科学院上海应用物理研究所、研究所的主要技术骨干和上海过滤器有限公司合资创办；中国膜工业协会常务理事单位；上海市高新技术企业；平板膜专业制造商。

SINAP平板膜性能优良，产品品质和销量在国内名列前茅，不仅在国内许多项目上替代进口产品，而且在欧美、南美、俄罗斯、东南亚等五十余个国家获得广泛应用，外销比例接近40%，是中国主要的平板膜出口企业，被国内外业内人士公认为中国值得信赖的平板膜品牌。

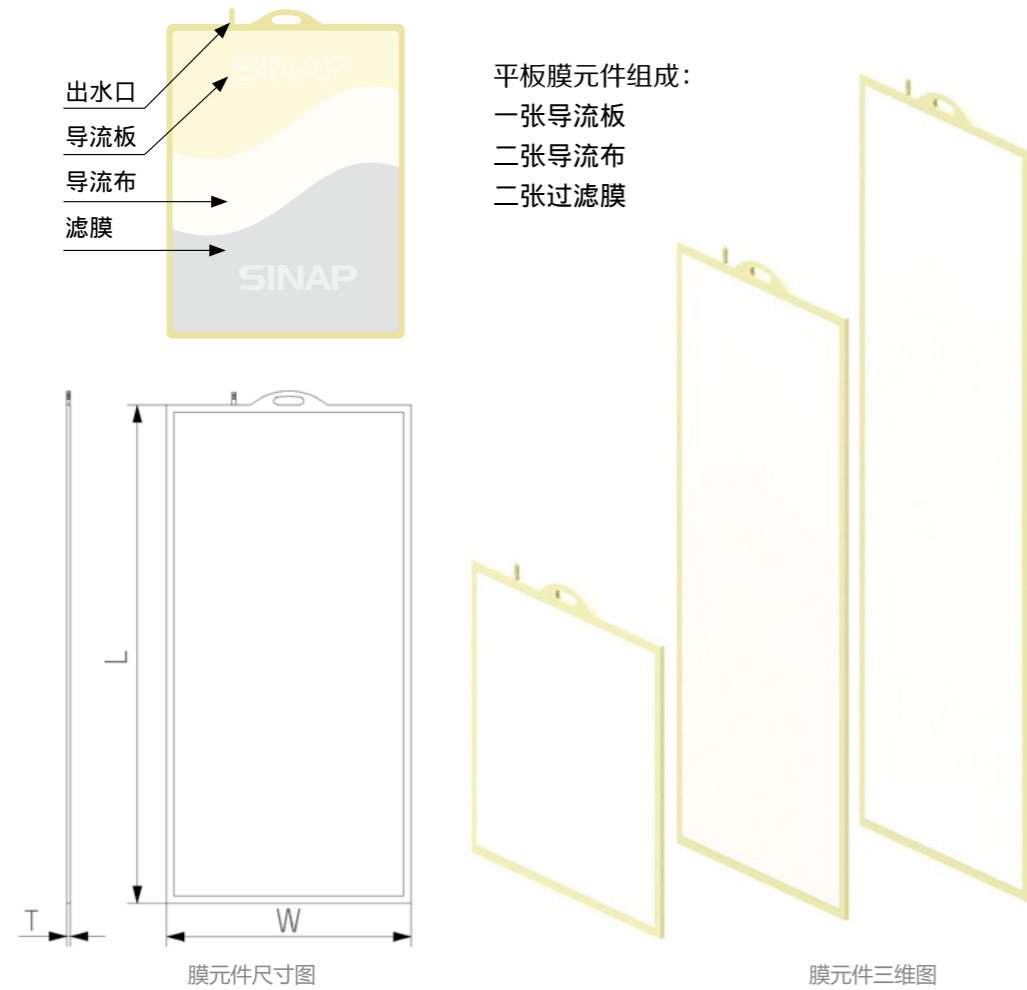
SINAP始终引领着中国平板膜技术的发展，在中国平板膜的发展进程中，在研发、制造技术与工艺、平板膜推广应用、开辟国际市场等方面获得了多项殊荣。

**创新发展 合作共赢**  
**膜技术 让水更纯净**  
Better membrane Better water

- 1980年 开始超滤膜的研究、开发；
- 2002年 研制成功第一代SINAP系列平板膜；
- 2003年 SINAP平板膜第一次商业应用(上海城市酒店洗衣废水)；
- 2008年 上海斯纳普膜分离科技有限公司成立，第三代SINAP平板膜诞生；
- 2009年 SINAP平板膜首次应用于千吨级项目—上海宝山钢铁总厂3840m<sup>3</sup>/d冷轧废水；  
SINAP荣获长城质量保证中心颁布的ISO9001-2008质量管理体系认证证书并持续至今；
- 2010年 SINAP平板膜开始批量出口；  
SINAP平板膜荣获“国家重点环保实用技术”证书；
- 2011年 SINAP平板膜荣获“国家重点新产品”；
- 2012年 SINAP首次荣获“上海市高新技术企业”证书并持续至今；  
SINAP平板膜荣获中国膜工业协会科技进步二等奖；  
SINAP平板膜出口海外单项最大MBR工程，膜面积达到9000m<sup>2</sup>；
- 2013年 SINAP首次荣获上海市“专精特新中小企业”称号；
- 2015年 SINAP荣获中国膜工业协会“中国膜行业典范企业”荣誉称号；
- 2016年 SINAP平板膜元件及组件被评为“上海市环保产品”；  
中国膜行业首批商务部信用评价AAA级信用企业；
- 2017年 SINAP成为国际平板膜市场的主要供应商之一，在欧美等发达国家获得广泛应用；
- 2018年 SINAP平板膜荣获“上海市节能产品”称号；
- 2019年 SINAP荣获“上海市守合同重信用企业”称号。

## SINAP平板膜元件（核心部件）

平板膜的核心是膜，衡量膜的主要指标是产水量和运行的稳定性。SINAP的研发团队来自于具有四十年膜技术研发积淀的中科院上海应用物理研究所，SINAP平板膜的主要技术指标得到国内外同行的高度认可。

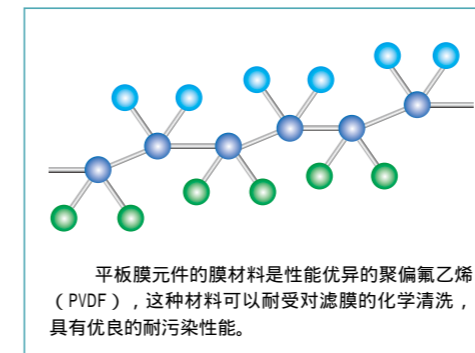


### 平板膜元件型号规格表

膜元件型号	膜面积 (m <sup>2</sup> )	尺寸 (mm)		
		L	W	T
SINAP10	0.1	320	220	6
SINAP40	0.4	530	490	6
SINAP80	0.8	1000	490	7
SINAP100	1.0	1250	490	7
SINAP150	1.5	1750	490	7

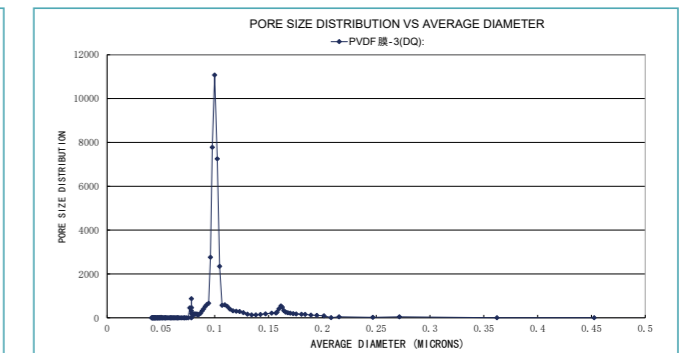
## SINAP平板膜技术优势

### 优异的膜材料



膜材料

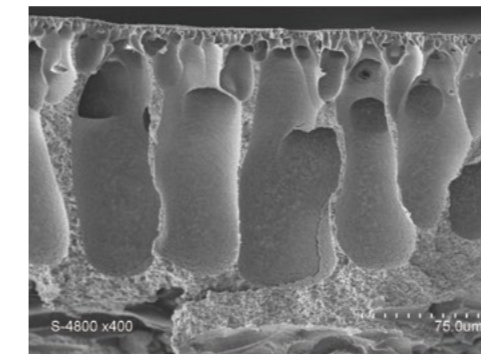
### 良好的孔径一致性



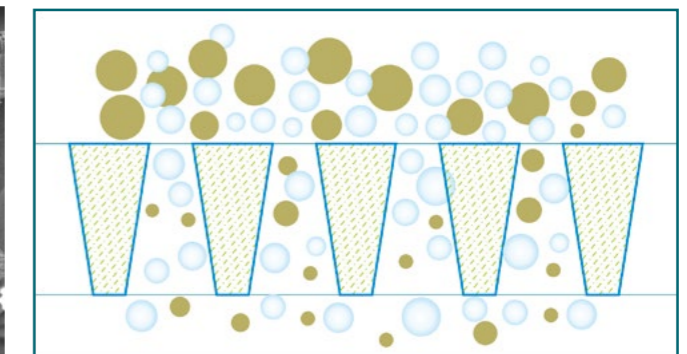
膜孔径分布和平均孔径

### 优异的抗污染膜结构

平板膜元件的膜孔径为0.1微米，具有典型的不对称结构，属于表面过滤，膜阻力小，运行稳定性好。不对称孔结构滤膜的特点是膜表面下通道变大，当颗粒物流经膜表面时，小颗粒通过滤膜表面后，很容易透过滤膜，大颗粒则在流体冲刷下脱离滤膜表面，滤膜不易堵塞。



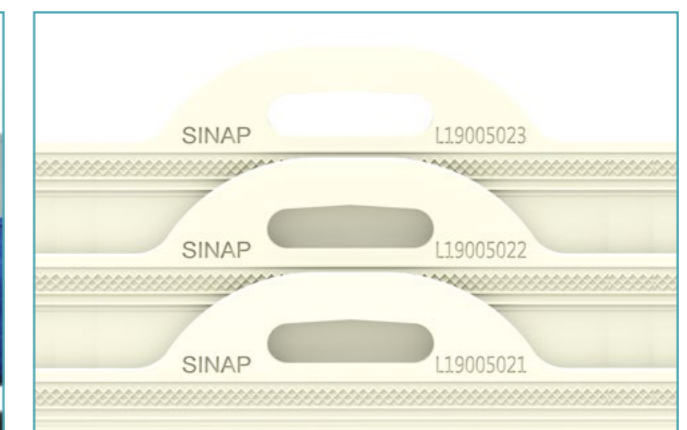
滤膜断面照片



膜的不对称结构示意图

### 完备的质量管理和追溯体系

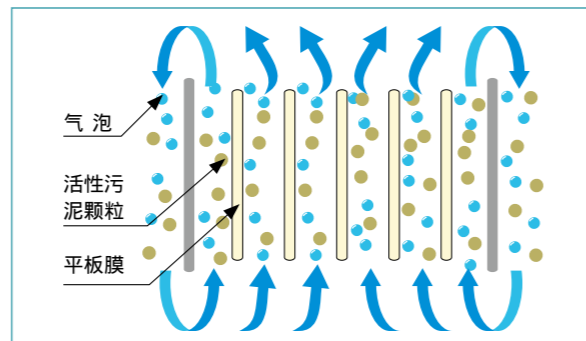
每一张平板膜都经过完整性检验并拥有唯一编号，产品质量全程可追溯。





### 平板膜组件 膜箱

平板膜通过导轨板、橡胶压条及盖板固定在膜箱中，经过优化设计的膜元件之间的间距可保证活性污泥顺畅的形成自旋回流，不会结泥。



膜组件的自旋回流示意图

### 适应更高的活性污泥浓度

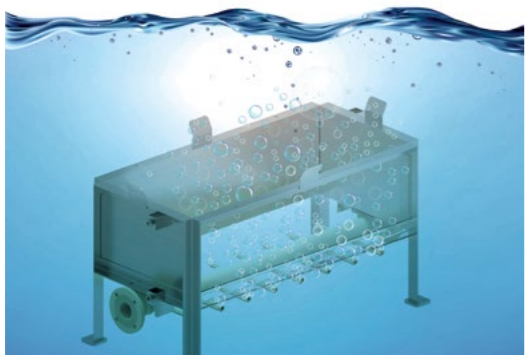
适应更高的活性污泥浓度(MLSS在8000 - 15000mg/L)；

曝气冲刷无死角，膜表面不会积泥，不损失有效膜面积；

通过气水在膜表面的冲刷，迅速清除膜表面附着物，大颗粒污染物在气水冲刷下不会进入滤膜，而进入滤膜的小颗粒不会在膜的孔道中滞留，通过大孔快速透过滤膜。

### 平板膜组件 曝气箱

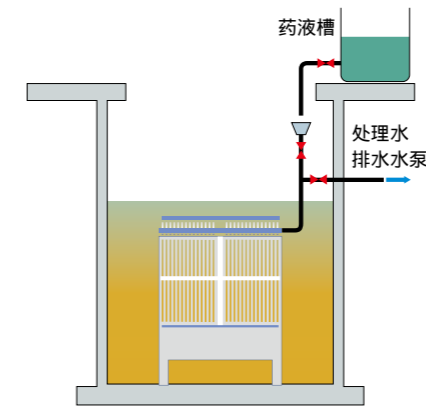
鱼骨状的穿孔曝气管固定在曝气箱下方，上升气泡在箱体内充分混合，为膜箱提供均匀的曝气。



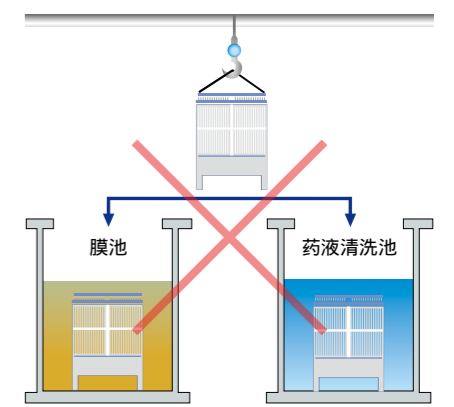
### 在长期使用过程中，不需要离线清洗 清洗

仅需要原位在线化学清洗即可恢复性能

不需要吊移到专用的化学清洗池浸泡清洗



在线清洗

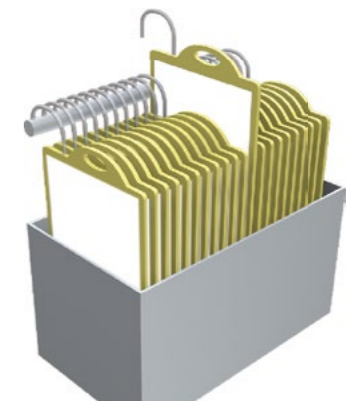
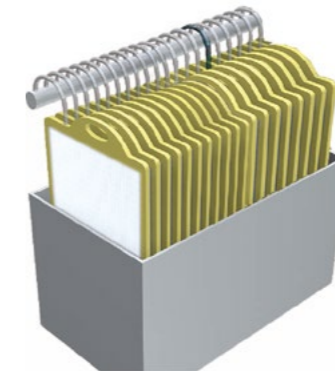


离线清洗

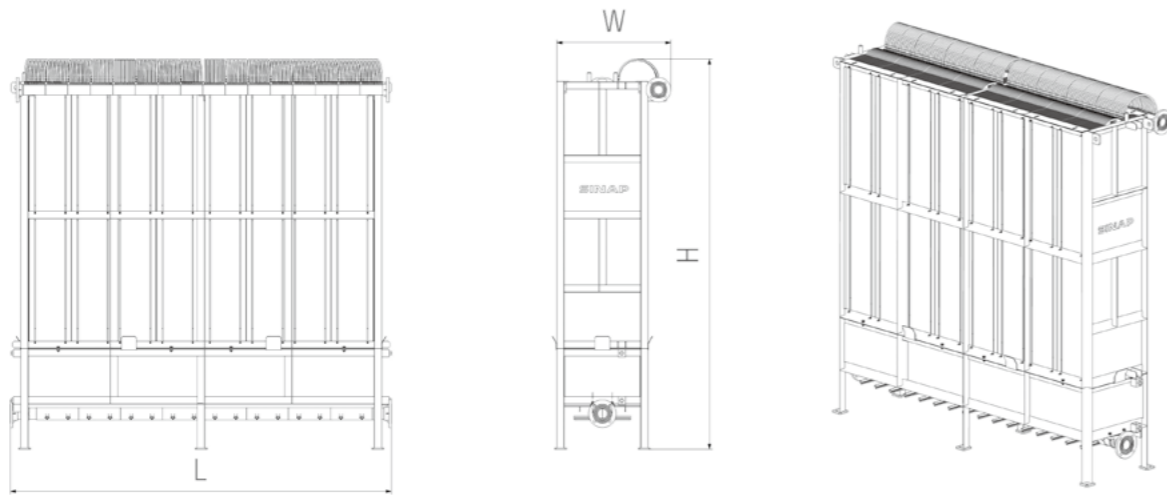
### 膜组件可方便的发现破损膜元件并进行更换 更换

发现产水浊度升高时，降低液位，使膜组件的软管部分裸露出来，用清水对软管冲洗后观察软管的颜色，就可快速找到破损的膜元件。

找到破损的膜元件后，仅需打开对应的盖板就可方便的更换相应的膜元件。



## SINAP膜组件单层系列



系列	膜组件型号	膜面积 (m <sup>2</sup> )	产水量 m <sup>3</sup> /d	曝气量 m <sup>3</sup> /min	尺寸 (mm)			干重量 (Kg)
					L	W	H	
SINAP 80系列	SINAP80-50	40	16-24	0.5-0.6	950	760	1900	250
	SINAP80-100	80	32-48	1.0-1.2	1670		440	
	SINAP80-200	160	64-96	2.0-2.4	3100		550	
SINAP 100系列	SIANP100-80	80	32-48	0.8-1.0	1380	760	2150	450
	SIANP100-100	100	40-60	1.0-1.2	1670		640	
	SIANP100-200	200	80-120	2.0-2.4	1950		750	
SINAP 150系列	SIANP150-100	150	60-90	1.0-1.2	1670	760	2650	730
	SIANP150-160	240	96-144	1.6-2.0	2530		1230	
	SIANP150-200	300	120-180	2.0-2.4	3100		1550	

曝气箱标准高度为700mm，可根据用户实际情况适当调整；本表所列尺寸仅供参考，实际尺寸以实物为准。

产水量说明：对于不同的进水水质，其产水量会有较大区别，用户应进行充分试验，本参数是在25℃和-10kPa抽吸真空度的条件下，MBR处理市政污水时，单台膜组件的初始过滤通量。

表格篇幅有限，未列出全部型号，如有需求，请咨询SINAP公司。

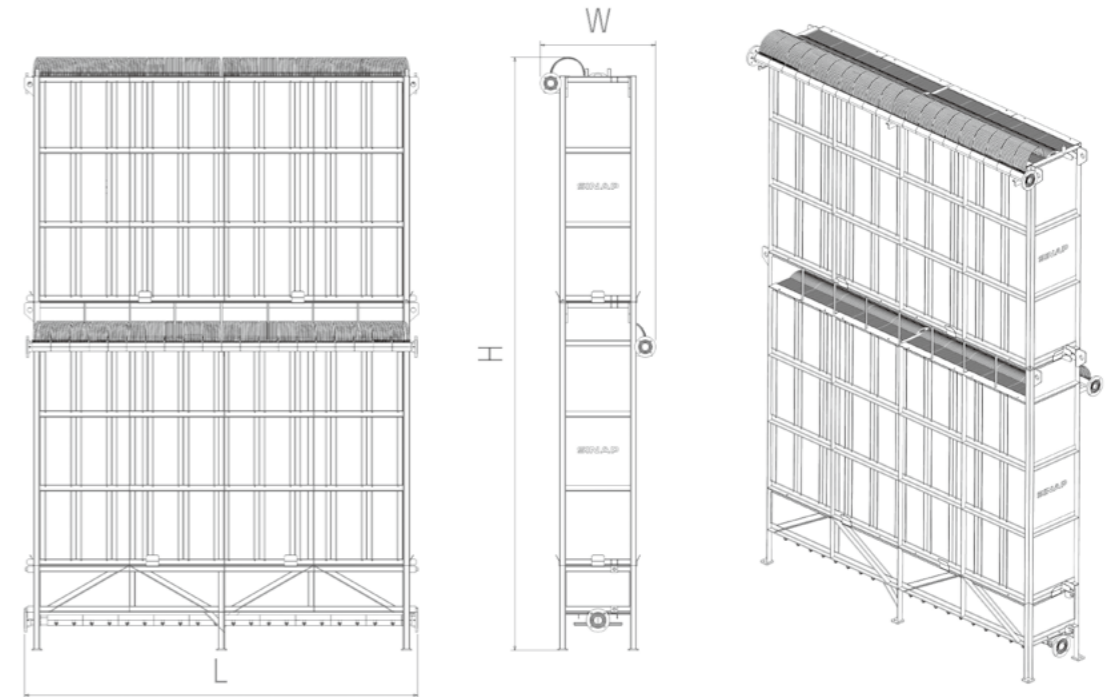
### SINAP 80型、100型系列适用场合：

小型MBR系统(一体化设备)  
膜池池深较浅场合(水深2-3米)  
场地吊装受限(室内或层高有限制)

### SINAP 150型系列适用场合：

适用于较大水量的MBR系统  
膜组件适用于场地面积受限的场合

## SINAP膜组件双层系列



膜组件型号	膜面积 (m <sup>2</sup> )	产水量 m <sup>3</sup> /d	曝气量 m <sup>3</sup> /min	尺寸 (mm)			干重量 (Kg)
				L	W	H	
SINAP80-100D	160	64-96	1.4	1670	910	3275	910
SINAP80-200D	320	128-192	2.8	3100		1810	
SINAP100-100D	200	80-120	1.4	1670		3775	1000
SINAP100-200D	400	160-240	2.8	3100	1900		
SINAP150-100D	300	120-180	1.4	1670	4775		1380
SINAP150-200D	600	240-360	2.8	3100		3000	

曝气箱标准高度为700mm，可根据用户实际情况适当调整；本表所列尺寸仅供参考，实际尺寸以实物为准。

产水量说明：对于不同的进水水质，其产水量会有较大区别，用户应进行充分试验，本参数是在25℃和-10kPa抽吸真空度的条件下，MBR处理市政污水时，单台膜组件的初始过滤通量。

表格篇幅有限，未列出全部型号，如有需求，请咨询SINAP公司。

### SINAP 双层系列特点及适用场合：

减少膜池占地50%左右  
节省曝气量30-50%  
适用于大水量MBR系统  
适用于场地面积受限的场合

## SINAP平板膜组件典型应用(国外)

### 德国

#### 市政污水

##### 工程概况:

更换平板膜项目, 分别于2016年和2018年使用SINAP80型平板膜更换原来的日本产品, 总计更换12800片。



### 西班牙

#### 一体化设备

##### 工程概况:

自2017年起, 遍布西班牙各地工厂处理污水, 累计已达百余台。



### 马来西亚

#### 棕榈油废水

##### 工程概况:

目前有六家棕榈油厂使用SINAP平板膜用于棕榈油废水的处理, 总规模达到3500m<sup>3</sup>/d。



### 英国

#### 市政污水

##### 工程概况:

于2017年开始替换日本产品, 至目前已累计更换滤膜24000m<sup>2</sup>。

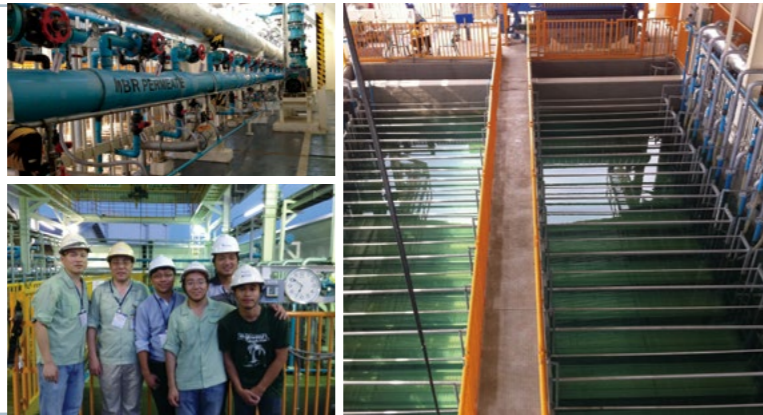


### 泰国

#### 汽车总装厂工业废水

##### 工程概况:

2010年泰国工厂使用SINAP150-200型平板膜组件用于汽车总装厂废水处理, 处理规模3000m<sup>3</sup>/d。



### 叙利亚

#### 城镇污水

##### 工程概况:

110m<sup>3</sup>/d城镇生活污水项目, 于2013年投产运行, SINAP80-140型组件。



### 菲律宾

#### 工业废水

##### 工程概况:

SINAP150-200型组件, 处理规模1000m<sup>3</sup>/d。

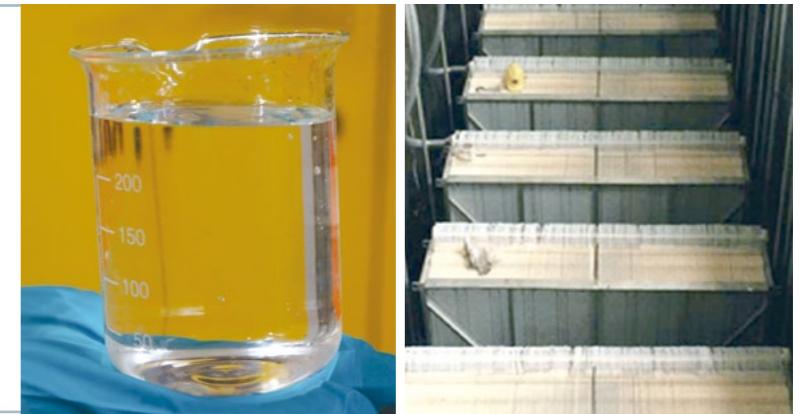


### 哈萨克斯坦

#### 市政污水

##### 工程概况:

2000m<sup>3</sup>/d市政污水项目, 于2014年投入运行, SINAP150-100D型双层组件。



## SINAP平板膜组件典型应用(国内)

### 农村生活污水

#### 工程概况:

四川乐山市某县18个乡镇污水处理站,总处理量8000m<sup>3</sup>/d-2016年投运。



### 食品废水

#### 工程概况:

北京汇源4000m<sup>3</sup>/d果汁生产废水处理(SBR改造)-2013年投运。



### 生物制药废水

#### 工程概况:

江苏某生物药厂制药废水,600m<sup>3</sup>/d,2016年投运。



### 造纸废水

#### 工程概况:

处理规模3000m<sup>3</sup>/d,替换日本产品,2017年投运。



### 生活污水

#### 工程概况:

中国南极科考站生活污水,2008年以来已有数个MBR处理系统稳定运行。



### 印染废水

#### 工程概况:

某印染厂8000m<sup>3</sup>/d,采用SINAP150-200D型双层组件,2017年投运。



### 冷轧含油废水

#### 工程概况:

处理规模4000m<sup>3</sup>/d,2009年投运。



### 煤化工废水

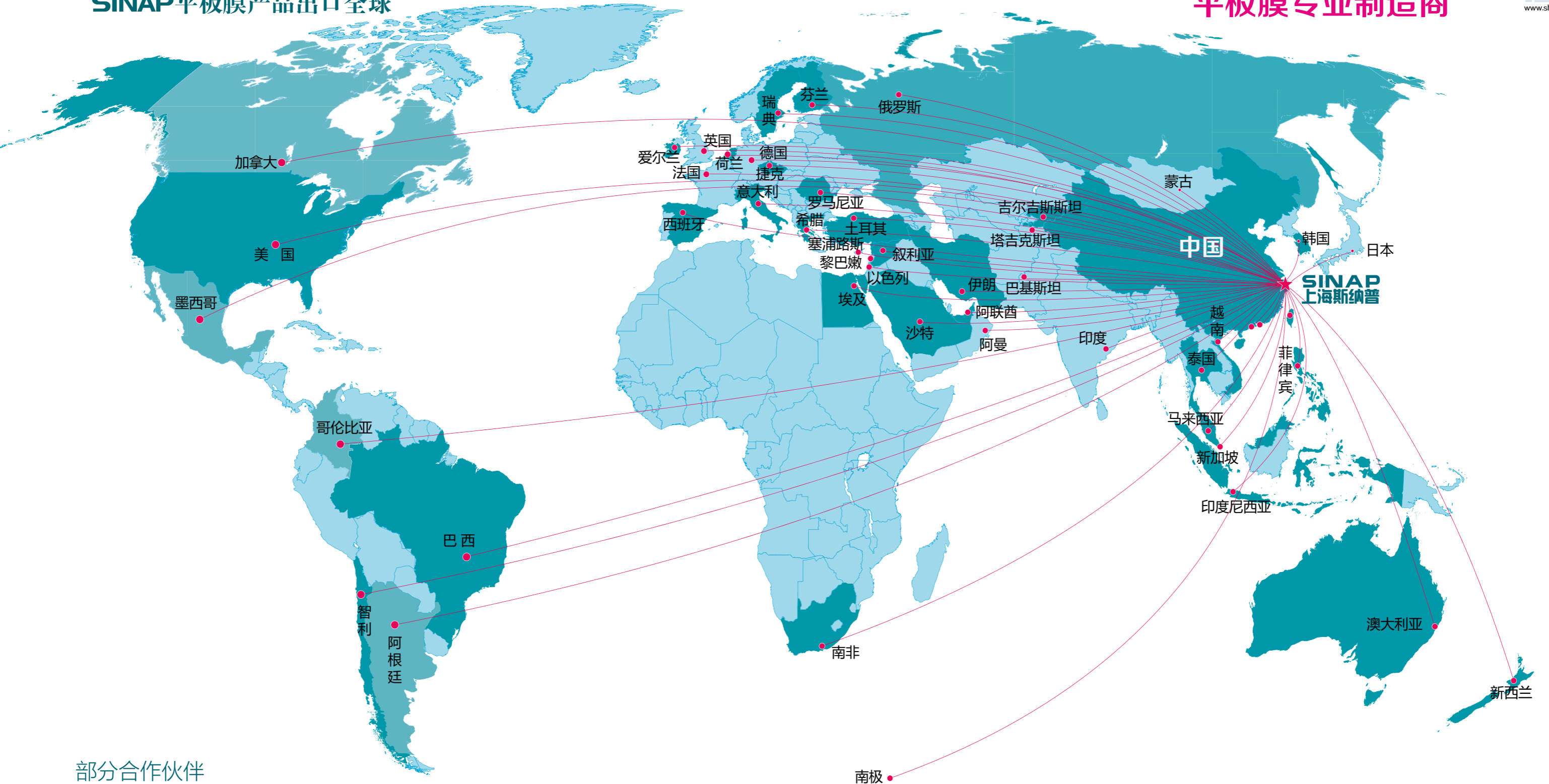
#### 工程概况:

河北省唐山市某煤化工废水项目4000m<sup>3</sup>/d,采用SINAP150-180型组件,2013年投运。



# SINAP平板膜产品出口全球

# 平板膜专业制造商



## 部分合作伙伴

